

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Новокуйбышевский гуманитарно-технологический колледж»

СОГЛАСОВАНО

Директор общества с ограниченной ответственностью
«Матрица»



Е.П.Воронкова



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ «НГТК»
Приказ №19 от 29.01.2016

В.М.Земалиндинова

**КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной практике
профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии
рабочего 16909 Портной**

по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий**

ОДОБРЕН

Предметной (цикловой) комиссией
специальностей
Председатель ПЦК Москаева Н.В.

Разработчик:

Белотуркина Т..В.

Контрольно-измерительный материал промежуточной аттестации по учебной практике профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной, разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 мая 2014 года № 534; профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.12.2015. № 1051н.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ.....	4
2. ОЦЕНОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ.....	9
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Порядок выполнения практической работы.....	11
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Критерии оценки качества выполненной работы и соблюдение правил охраны труда, нормы времени при выполнении практической работы.....	11
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Оценочная шкала.....	12
ПРИЛОЖЕНИЕ 4. Инструкция для обучающегося.....	13
ПРИЛОЖЕНИЕ 5. Инструкция для преподавателя.....	14

1. ПАСПОРТ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

Учебная практика входит в состав профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

Настоящий комплект контрольно-измерительного материала промежуточной аттестации по учебной практике профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной предназначен для формирующей оценки по итогам освоения содержания учебной практики.

Формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет в виде выполнения практической работы на выявление уровня приобретенного опыта практической деятельности.

В процессе учебной практики профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной **обучающийся должен:**

- **уметь** осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда;
- **уметь** выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- **уметь** использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- **уметь** осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- **уметь** пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- **уметь** применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента;
- **уметь** выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и установленной в организации технологией обработки;
- **уметь** определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента;
- **иметь практический опыт** распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- **иметь практический опыт** подготовки швейных изделий к примеркам;
- **иметь практический опыт** изготовления швейных изделий;
- **иметь практический опыт** определения качества изготовления швейных изделий;

- **иметь практический опыт** подготовки к сдаче швейного изделия заказчику;
- **иметь практический опыт** выполнения влажно-тепловых работ

В результате прохождения производственной практики обучающиеся овладевают указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими общими и профессиональными компетенциями.

Код	Наименование
ПК 5.1.	Проверять наличие деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа.
ПК 5.2.	Выполнять подготовку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделий.
ПК 5.3.	Изготавливать швейные изделия различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок.
ПК 5.4.	Осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления швейных изделий различного ассортимента.
ПК 5.5.	Выполнять окончательную влажно-тепловую обработку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.
ПК 5.6.	Готовить выполненный заказ по изготовлению швейных изделий различного ассортимента к сдаче заказчику.

Код	Наименование
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК.2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК.3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК.4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК.6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК.7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК.8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
------	---

Оценка приобретенного опыта практической деятельности осуществляется преподавателем в форме текущего контроля, а также во время дифференцированного зачета в виде выполнения практической работы (контроля качества выполненной работы).

Спецификация учебных элементов

Результаты обучения (умения, опыт практической деятельности)	Виды работ согласно утвержденной рабочей программы
Умеет осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда.	Подготовка изделий различного ассортимента к примерке. Изготовление изделий различного ассортимента.
Умеет выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности.	Инструктаж по технике безопасности.
Умеет использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента.	Инструктаж по технике безопасности. Изучение технологического процесса и оборудования.
Умеет осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки.	Инструктаж по технике безопасности. Подготовка изделий различного ассортимента к примерке. Изготовление изделий различного ассортимента.
Умеет пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента.	Подготовка изделий различного ассортимента к примерке. Изучение технологического процесса и оборудования.
Умеет применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента	Подготовка изделий различного ассортимента к примерке. Изготовление изделий различного ассортимента.
Умеет выполнять	Инструктаж по технике безопасности.

<p>технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и установленной в организации технологией обработки.</p>	<p>Подготовка изделий различного ассортимента к примерке. Изготовление изделий различного ассортимента.</p>
<p>Умеет определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента.</p>	<p>Изучение технологического процесса. Подготовка изделий различного ассортимента к примерке. Изготовление изделий различного ассортимента.</p>
<p>Имеет практический опыт распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций.</p>	<p>Подготовка изделий различного ассортимента к примерке. Изготовление изделий различного ассортимента.</p>
<p>Имеет практический опыт подготовки швейных изделий к примеркам.</p>	<p>Подготовка изделий различного ассортимента к примерке.</p>
<p>Имеет практический опыт изготовления швейных изделий.</p>	<p>Подготовка изделий различного ассортимента к примерке. Изготовление изделий различного ассортимента.</p>
<p>Имеет практический опыт определения качества изготовления швейных изделий.</p>	<p>Изучение технологического процесса и оборудования. Изготовление изделий различного ассортимента.</p>
<p>Имеет практический опыт подготовки к сдаче швейного изделия заказчику.</p>	<p>Изготовление изделий различного ассортимента. Подготовка отчетной документации по практике.</p>
<p>Имеет практический опыт выполнения влажно-тепловых работ.</p>	<p>Инструктаж по технике безопасности .Изучение технологического процесса и оборудования.</p>

Требования к процедуре оценки

Помещение: учебно-производственная мастерская.

Оборудование: рабочее место, швейная машина.

Инструменты: ножницы, игла, линейка, наперсток.

Расходные материалы: текстильный материал, бумага миллиметровая.

Документация: раздаточный материал для обучающегося – задание на практическую работу.

Доступ к дополнительным справочным материалам и инструкциям - разрешен (технологическая последовательность обработки).

Нормы времени:

- на подготовку к работе – 5 минут;
- на выступление и сдачу работы – 10 минут;
- на проверку работы и заполнение документации (журнал по практике, зачетные книжки, ведомости) – 30 минут;
- итого – 45 минут.

Требования к кадровому обеспечению оценки - преподаватель дисциплин профессионального цикла.

Инструмент оценки:

- порядок выполнения практической работы (Приложение 1);
- критерии оценки качества выполненной работы и соблюдение правил охраны труда (Приложение 2);
- оценочная шкала (Приложение 3).

Инструкции:

- для обучающегося (Приложение 4);
- для преподавателя (Приложение 5).

2. ОЦЕНОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

№ п/п задания	Содержание работы	Образовательные результаты (умения, практический опыт)
1.	Обработать изделие в соответствии с техническими условиями.	<p>Уметь осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда; выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности; использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента; осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки; пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента; применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента; выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и установленной в организации технологией обработки; определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента;</p>

		<p>иметь практический опыт распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; подготовки швейных изделий к примеркам; изготовления швейных изделий; определения качества изготовления швейных изделий; подготовки к сдаче швейного изделия заказчику; выполнения влажно-тепловых работ.</p>
2.	Оформить дневник по практике в соответствии с требованиями.	<p>Уметь применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента; иметь практический опыт распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций.</p>

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Порядок выполнения практической работы

Задание:

Обработать изделие в соответствии с техническими условиями и эталоном. Оформить дневник практики в соответствии с требованиями.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Критерии оценки качества выполненной работы и соблюдение правил охраны труда, нормы времени при выполнении практической работы

№ п/п	Основные оценочные показатели	Содержание показателя	Оценка в баллах
1	Обработка соединительных швов.	Швы обработаны с соблюдением ТУ. Швы обработаны без соблюдения ТУ.	15баллов, снятие по одному за шов.
2	Обработка краевых швов.	Швы обработаны с соблюдением ТУ. Швы обработаны без соблюдения ТУ.	15баллов, снятие по одному за шов
3	Обработка отделочных швов.	Швы обработаны с соблюдением ТУ. Швы обработаны без соблюдения ТУ.	15баллов, снятие по одному за шов
4	Выполнение ВТО.	ВТО выполнено с соблюдением ТУ. ВТО выполнено без соблюдения ТУ.	15 баллов, снятие по одному за шов.
5	Оформление дневника по практике.	Дневник оформлен в соответствии с требованиями к оформлению. Оформление без соблюдения требований.	8 баллов 1 балл
6.	Соблюдение правил охраны труда при выполнении практической работы.	Соблюдены все правила охраны труда. Нарушено хотя бы одно из правил охраны труда.	4 балла 0 баллов
		Максимальное количество баллов	72 балла

ПРИЛОЖЕНИЕ 3**Оценочная шкала**

Набрано баллов	Менее 36 баллов (50 % и менее)	36-53 баллов (50-75 %)	54-64 баллов (75-90 %)	65-72 баллов (90-100 %)
Оценка	«Неудовлетворительно»	«Удовлетворительно»	«Хорошо»	«Отлично»

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

1. Занять рабочее место.
2. Изучить задание на выполнение практической работы.
3. Подготовить необходимый инструмент.
4. Убедиться в исправности оборудования.
5. Во время выполнения работы обучающийся не должен:
 - общаться с другими обучающимися;
 - пользоваться мобильным телефоном.
6. Обучающийся должен:
 - сложить имеющиеся личные вещи в специально отведенное место;
 - внимательно выслушать инструктаж мастера производственного обучения;
 - соблюдать инструкции, правила охраны труда и правила поведения, нормы выполнения практической работы.
7. Выполнить практическую работу.
8. Работа выполняется обучающимся самостоятельно, задавать какие-либо вопросы по содержанию работы не разрешается.
9. При необходимости выйти, обучающийся поднимает руку, спрашивает разрешение, получает его, сдает все материалы мастеру производственного обучения и выходит из кабинета. Выходить из кабинета можно только по одному.
10. Предъявить результат выполненной работы для проверки точности и качества.
11. Произвести уборку рабочего места, соблюдая требования охраны труда.
12. При досрочном окончании работы, сообщив мастеру производственного обучения об этом, обучающийся покидает учебно-производственную мастерскую, сдав все материалы мастеру.
13. При несоблюдении норм времени (увеличении времени) оценка снижается.
14. По истечении времени на выполнение работы обучающийся покидает учебно-производственную мастерскую, сдав все материалы мастеру производственного обучения.

Инструкция для преподавателя

1. Преподаватель должен явиться в назначенную учебно-производственную мастерскую не менее чем за 20 минут до начала дифференцированного зачета.
2. Преподаватель обеспечивает соблюдение санитарных норм, правил техники безопасности и охраны труда во время выполнения работы.
3. Перед началом работы преподаватель напоминает:
 - об отключении мобильных телефонов;
 - о расположении имеющихся личных вещей в специально отведенном месте.
4. Преподаватель знакомит обучающихся с инструкцией.
5. Преподаватель следит за порядком и тишиной в учебно-производственной мастерской и отвечает на вопросы обучающихся, не связанных с содержанием контрольно-измерительных материалов.
6. Преподаватель во время выполнения работы без уважительной причины не покидает учебно-производственную мастерскую.
7. Преподаватель контролирует время выполнения работы, за 5 минут до окончания напоминает обучающимся о необходимости завершения работы.
8. Преподаватель проверяет результаты работы, проводит мониторинг полноты выполнения заданий и осуществляет подсчет баллов.
9. Преподаватель оценивает результаты работы согласно оценочной шкале.
10. Преподаватель оформляет итоги выполненной практической работы.