

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Новокуйбышевский гуманитарно-технологический колледж»

СОГЛАСОВАНО

Директор общества с ограниченной ответственностью
«Матрица»



Е.П.Воронкова



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «НГТК»
Приказ №19 от 29.01.2016

В.М.Земалиндинова

**КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной и производственной практике
профессионального модуля ПМ.02 Конструирование швейных изделий**

специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология
швейных изделий**

ОДОБРЕН

Предметной (цикловой) комиссией
специальностей

Председатель ПЦК Москаева Н.В.

Разработчик:

Белотуркина Т..В.

Оценочный материал промежуточной аттестации по производственной практике профессионального модуля ПМ.02 Конструирование швейных изделий разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 15.05.2014г., №534; профессионального стандарта Специалист по моделированию и конструированию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.12.2015г

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	стр. 4
2. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ	7
3. ОЦЕНОЧНАЯ ШКАЛА	7

1. ПАСПОРТ ОЦЕНОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Производственная практика входит в состав профессионального модуля ПМ.02 Конструирование швейных изделий программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

Настоящий комплект контрольно-измерительного материала промежуточной аттестации по производственной практике профессионального модуля ПМ.02 Конструирование швейных изделий предназначен для формирующей оценки по итогам освоения содержания производственной практики.

Формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет, который проводится на основе дневника, отчета обучающегося и характеристики с места прохождения практики, составленной ответственным лицом организации (базы практики) и завизированной мастером производственного обучения (руководителем производственной практики) колледжа. В характеристике отражается уровень профессиональных компетенций и практических навыков обучающегося, умение оценивать эффективность и качество собственной деятельности и общая оценка за производственную практику.

В процессе производственной практики профессионального модуля ПМ. 02 Конструирование швейных изделий **обучающийся должен:**

- **иметь практический опыт** разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного САПР;
- **иметь практический опыт** расчет и изготовление лекал базовых конструкций одежды ведущих силуэтных форм на типовую фигуру по рекомендуемым типоразмерам фигур, их пополнение и обновление в соответствии с современными модными тенденциями;

В процессе производственной практики у обучающихся накапливается первоначальный опыт профессиональной деятельности и формируются следующие профессиональные и общие компетенции будущего специалиста:

Код	Наименование
ПК 2.1.	Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.
ПК 2.2.	Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.
ПК 2.3.	Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер.
ПК 2.4.	Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Оценка приобретенного опыта практической деятельности осуществляется ответственным лицом организации (базы практики) в форме текущего контроля, а также во время дифференцированного зачета.

Спецификация учебных элементов

Результаты обучения (опыт практической деятельности)	Виды работ согласно утвержденной рабочей программы
разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного САПР;	Ознакомление с работой служб и подразделений, взаимодействующих с конструктором
	Изучение видов предоставляемых услуг по конструированию швейных изделий
	Выбор системы конструирования, выбор исходных данных, расчет и построение конструкции по заданию руководителя от предприятия
	Выполнение конструктивного моделирования выбранной модели
	Разработка и оформление лекал(основных,

	производных и вспомогательных) по заданию руководителя от предприятия
	Выполнение градации лекал выбранной модели
	Разработка технического описания на изделия по заданию руководителя от предприятия
	Оформление отчетных документов по практике. Оформление технических рисунков моделей, выполнение БК и МК моделей; разработка и оформление лекал; градация лекал, выполнение технического описания на модель
расчет и изготовление лекал базовых конструкций одежды ведущих силуэтных форм на типовую фигуру по рекомендуемым типоразмерам фигур, их пополнение и обновление в соответствии с современными модными тенденциями;	Выбор системы конструирования, выбор исходных данных, расчет и построение конструкции по заданию руководителя от предприятия
	Выполнение конструктивного моделирования выбранной модели
	Разработка и оформление лекал(основных, производных и вспомогательных) по заданию руководителя от предприятия
	Выполнение градации лекал выбранной модели
	Разработка технического описания на изделия по заданию руководителя от предприятия

Требования к процедуре оценки:

Помещение: учебный кабинет

Оборудование: экран, видео-проектор, ПС компьютер

Доступ к дополнительным справочным материалам и инструкциям:

Запрещён

Требования к кадровому обеспечению оценки:

Руководитель производственной практики

Инструмент оценки:

Критерии оценки производственной практики

Оценочная шкала

2. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№	Основные оценочные показатели	Содержание оценочного показателя	Оценка в баллах
1	Ведение дневника производственной практики	Заполнен в соответствии с содержанием программы производственной практики и календарными днями прохождения практики	2
		Имеются замечания по содержанию работ	1
		Заполнен не в полном объеме	0
2	Отчет обучающегося по результатам прохождения производственной практики	Выполнен в соответствии с предъявленными требованиями	2
		Имеются замечания по содержанию и оформлению отчета	1
3	Характеристика с места прохождения практики	Содержит оценку не ниже «хорошо»	2
		Содержит оценку не ниже «удовлетворительно»	1
4	Презентация отчета обучающегося	Составлена в соответствии с отчетом обучающегося	2
		Имеются замечания по содержанию и оформлению презентации отчета	1
		Отсутствует	0
Максимальное количество баллов - 8			

3. ОЦЕНОЧНАЯ ШКАЛА

Набрано баллов	Менее 4 баллов (50 % и менее)	4-6 баллов (50-75 %)	6-7 балла (75-90 %)	8 баллов (90-100 %)
Оценка	«Неудовлетворительно»	«Удовлетворительно»	«Хорошо»	«Отлично»