

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Новокуйбышевский гуманитарно-технологический колледж»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной

для специальности: 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология
швейных изделий

профиль подготовки: технический
на базе основного общего образования

ОДОБРЕНА

предметно-цикловой комиссией
дисциплин и модулей
профессионального цикла

Председатель Н.В. Москаева

СОГЛАСОВАНО

1-й заместитель директора
О.С.Макарова

Рабочая программа профессионального модуля составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности среднего профессионального образования специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации, от 15 мая 2014 г. №534 (зарегистрировано в Минюсте России 26 июня 2014 г. N32869)

Автор:

ГАПОУ «НГТК»

(место работы)

преподаватель

(занимаемая должность)

Е.Н.Перевозчикова

(инициалы, фамилия)

Рецензенты:

Директор общества с
ограниченной

ответственностью «Матрица»

(занимаемая должность)

Е.П.Воронкова

(инициалы, фамилия)

ГАПОУ «НГТК»

(место работы)

преподаватель

(занимаемая должность)

Т.В. Белотуркина

(инициалы, фамилия)



| Дата актуализации | Результаты актуализации | Подпись разработчика |
|-------------------|-------------------------|----------------------|
| | | |
| | | |
| | | |

СОДЕРЖАНИЕ

| | стр. |
|--|------|
| 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ | 4 |
| 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ | 6 |
| 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ | 7 |
| 4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ | 19 |
| 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ) | 22 |

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее - программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.04 **Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовой подготовки)** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
6. Соблюдать правила безопасности труда.
7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по профессии 262019.03 Портной на базе основного общего образования. Требования к опыту работы не предъявляются.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств, применяемых материалов;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации в нормативных документах

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим гигиеническим свойствам;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего 966 часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – 678 часов, включая:
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 452 часа;
- самостоятельной работы обучающегося – 226 часов;
- учебной и производственной практики – 288 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: **Выполнение работ по профессии рабочего: Портной**

в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

| Код | Наименование результата обучения |
|---------|--|
| ПК 5.1. | Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом |
| ПК 5.2. | Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп. |
| ПК 5.3. | Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий. |
| ПК 5.4. | Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально. |
| ПК 5.5. | Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. |
| ПК 5.6. | Соблюдать правила безопасности труда |
| ПК 5.7. | Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7 | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). |

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

| Коды профессиональных компетенций | Наименования разделов профессионального модуля | Всего часов | Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов) | | | | | Практика | |
|-----------------------------------|---|-------------|---|--|--|--|--|----------------|--|
| | | | Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося | | | Самостоятельная работа обучающегося, часов | | Учебная, часов | Производственная (по профилю специальности), часов |
| | | | Всего, часов | в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов | в т.ч. курсовая работа (проект), часов | Всего, часов | в т.ч. курсовая работа (проект), часов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ПК 1-5, 7 | Раздел 1. Основы технологии одежды | 306 | 156 | 72 | - | 78 | - | 72 | - |
| ПК 1-2, ПК 4-5 | Раздел 2. Обработка и пошив плечевых изделий | 297 | 150 | 88 | - | 75 | - | 72 | - |
| ПК 1-2, ПК 4 | Раздел 3. Обработка и пошив поясных изделий | 188 | 120 | 46 | - | 68 | - | - | - |
| ПК 2, ПК 6-7 | Раздел 4. Стандартизация, контроль качества и охрана труда. | 31 | 26 | - | - | 5 | - | - | - |
| | Производственная практика, часов | 144 | | | | | | | 144 |
| | Всего: | 966 | 452 | 206 | - | 226 | - | 144 | 144 |

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

| Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем | Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) | Объем часов | Уровень освоения |
|---|---|-------------|------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Раздел ПМ 1. Основы технологии одежды | | 234 | |
| МДК 05.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | | 156 | |
| Тема 1.1. Организация ручного рабочего места | Содержание | 4 | |
| | 1. Организация ручного рабочего места. Инструменты и приспособления для ручных работ. | | 1 |
| | 2. Технологические параметры элементов ниточных соединений. | | 1 |
| Тема 1.2. Ручные стежки и строчка. Прямые и косые стежки. Сложные и специальные стежки | Содержание | 38 | |
| | 1. Понятие о стежках, строчках, швах. Признаки, характеризующие качество стежков и строчек. | | 2 |
| | 2. Классификация стежков и строчек с соответствующими ГОСТами. | | 2 |
| | 3. Графическое изображение, технические условия выполнения, применение. | | 2 |
| | 4. Простые и сложные ручные стежки, и строчки. | | 2 |
| | Практические занятия 1-15 | 30 | |
| | 1. Выполнение ручных стежков: сметочного, копировального, ручного, стачного. | | |
| | 2. Выполнение косых стежков, наметочных, обметочных, стегальных, штукочных, подшивочных | | |
| | 3. Выполнение крестообразных стежков, подшивочных, отделочных. | | |
| | 4. Выполнение петлеобразных стежков, стачных, разметочных, подшивочных. | | |
| 5. Выполнение петлеобразных стежков, вспушных, копировальных; для закрепления концов строчек. | | | |
| 6. Выполнение петельных стежков, обметывание петель, срезов. | | | |
| 7. Выполнение специальных стежков, пришивание крючков, пуговиц. | | | |
| 8. Выполнение специальных стежков: выполнение закрепок. | | | |
| 9. Выполнение обтяжных и декоративных пуговиц. | | | |
| 10. Обработка низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. | | | |

| | | | | |
|--|-------------------|---|-----------|---|
| | | Прикрепление потайным подшивочным стежком. | | |
| | 11. | Обработка низа изделия швом в подгибку с закрытым срезом. Прикрепление потайным подшивочным стежком, крестообразным. | | |
| | 12. | Выполнение образца выстегивания нижнего воротника. | | |
| | 13. | Выполнение образца обработки бортов с вспушкой. | | |
| | 14. | Выполнение штуковочной строчки, соединение разрыва деталей. | | |
| | 15. | Выполнение образца. Перенос намеченных линий на симметричную деталь. | | |
| Тема 1.3 Классификация швейного оборудования. Устройство швейной машины | Содержание | | 26 | |
| | 1. | Классификация швейного оборудования. Оборудование подготовительно-раскройного производства. | | 2 |
| | 2. | Пошивочное оборудование. | | 2 |
| | 3. | Оборудование для влажно-тепловой обработки. | | 2 |
| | 4. | Транспортное и технологическое оборудование | | 2 |
| | 5. | Технологическая классификация швейной машины | | 2 |
| | 6. | Общие сведения о механизмах швейной машины. Кинематическая схема. | | 2 |
| | 7. | Кривошипно-шатунный механизм. Устройство, работа. | | 2 |
| | 8. | Кулисный механизм. Принцип действия | | 2 |
| | 9. | Кулачковый механизм. Принципа действия. | | 2 |
| | 10. | Эксцентриковый механизм. Принцип действия. | | 2 |
| | 11. | Механизм иглы. Устройство, работа. | | 2 |
| | 12. | Механизм двигателя ткани. Устройство и работа | | 2 |
| | 13. | Механизм лапки и нитепритягивателя. Устройство, работа. | | 2 |
| Тема 1.4 Детали машин, типы передач, соединения. Механизмы швейной машины | Содержание | | 10 | |
| | 1. | Стандартные и типовые детали швейных машин. | | 1 |
| | 2. | Типы передач, соединения. Механизмы швейной машины | | 1 |
| | 3. | Машины челночного стежка. | | 1 |
| | 4. | Машины цепного стежка. | | 1 |
| | 5. | Полуавтоматы и автоматы. | | 1 |
| Тема 1.5 Машинные стежки и строчки. Классификация машинных стежков. | Содержание | | 18 | |
| | 1. | Организация машинного рабочего места. | | 2 |
| | 2. | Классификация машинных стежков и строчек. Графическое изображение. | | 2 |
| | 3. | Требование ГОСТа к швам. | | 2 |
| | 4. | Технические условия на выполнение машинных швов, параметры, признаки. | | 2 |
| | 5. | Виды швов: соединительные швы, назначения. | | 2 |
| | 6. | Краевые швы. Назначение и способы выполнения | | 2 |
| | 7. | Отделочные швы. Назначение и способы выполнения. | | 2 |

| | | | | |
|--|-----------------------------------|---|-----------|---|
| | 8. | Графическое изображение швов. | | 2 |
| | 9. | Применяемое оборудование и приспособления для машинных швов. | | 2 |
| Тема 1.6 Терминология машинных работ. ТУ выполнения. | Содержание | | 46 | 2 |
| | 1. | Терминология, применяемая при выполнении машинных строчек и швов. | | |
| | 2. | Технические требования к выполнению машинных строчек и швов. | | |
| | Практические занятия 16-36 | | 42 | |
| | 1. | Соединительные швы. Выполнение стачных швов: взаутюжку, вразутюжку, на ребро. | | |
| | 2. | Выполнение расстрочных швов. | | |
| | 3. | Выполнение настрочного шва с открытым, закрытым срезом. | | |
| | 4. | Выполнение накладного шва с открытым, закрытым срезом. | | |
| | 5. | Выполнение двойного шва. | | |
| | 6. | Выполнение запошивочного шва. | | |
| | 7. | Выполнение шва в замок. | | |
| | 8. | Краевые швы. Выполнение обтачных швов в простую рамку. | | |
| | 9. | Выполнение обтачных швов в сложную рамку. | | |
| | 10. | Выполнение шва в кант. | | |
| | 11. | Выполнение шва в раскол. | | |
| | 12. | Выполнение шва в подгибку с открытым, закрытым срезом. | | |
| | 13. | Выполнение окантовочного шва с открытыми срезами. | | |
| | 14. | Выполнение окантовочного шва с закрытыми срезами. | | |
| | 15. | Выполнение окантовочного шва с тесьмой. | | |
| | 16. | Отделочные швы. Выполнение односторонней складки. | | |
| | 17. | Выполнение встречной складки. | | |
| | 18. | Выполнение сложной складки. | | |
| 19. | Выполнение вытачных рельефов. | | | |
| 20. | Выполнение застрочных рельефов. | | | |
| 21. | Выполнение рельефов со шнуром. | | | |
| Тема 1.7 Оборудование ВТО, ТУ выполнения и терминология ВТО | Содержание | | 8 | |
| | 1. | Назначение и сущность внутрипроцессной и окончательной ВТО изделий. | | |
| | 2. | Факторы, влияющие на процесс ВТО. | | |
| | 3. | Дефекты при ВТО, их устранение. | | |
| | 4. | Операции ВТО, способы их выполнения. Технические требования, предъявляемые к ВТО, применяемая терминология. | | |
| Тема 1.8 Клеевое соединение деталей одежды. | Содержание | | 6 | |
| | 1. | Виды и характеристики клеевых материалов, применение клеевых материалов. | | |
| | 2. | Преимущества и недостатки клеевого соединения, виды клеев и физико- | | |

| | | | | |
|---|----|---|-----------|---|
| | | механические свойства клеевых соединений, методы и способы обработки деталей. | | |
| | 3. | Применяемое оборудование. Технология при влажно-тепловой обработке. | | 2 |
| Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 1. | | | 78 | |
| <p align="center">Тематика внеаудиторной самостоятельной работы</p> <ol style="list-style-type: none"> Общая характеристика швейной промышленности Признаки, характеризующие качество стежков и строчек Применение и выполнение ручных стежков Технические требования к выполнению ручных стежков и строчек. Технологические параметры элементов ниточных соединений Таблица классификации стежков по типам и классам базовой машины Устройство иглы к швейной машине Свойства строчек и процессы образования цепных стежков: однониточного и двухниточного, одно-, двух-, трехниточных краеобметочных, потайного. Технологическая классификация швейной машины Подбор строчек и номеров игл в зависимости от свойств материалов. Характеристика и особенности устройства машин 1022М Кл., 1022Н Кл., 0-1-22МСТИ Кл., 271 фирмы «Дюркоп- Аддер». Экономический эффект от перечисленного оборудования. Правила вычерчивания кинематических схем. Условное обозначение видов соединений в механизмах Классы швейных машин челночного и цепного стежка отечественного и зарубежного производства Особенности вариантов базовых машин Заправка машин. Назначение и техническая характеристика машины 26 кл., 335кл., ВМ-50. Краеобметочные и стачивающее-обметочные машины 51 кл., 51-А Кл., 237 и 976-1 кл. Назначение и характеристика машины 285 кл. Устройство и регулировка механизмов. Выбор швейной машины в зависимости от выполняемых технологических операций и свойств материала Полуавтоматы, автоматы в швейном производстве. Классификация машинных ниточных швов. Терминология машинных и ручных работ. Технические требования к выполнению машинных строчек и швов. | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> Средства малой механизации. Классификация приспособлений малой механизации. Терминология влажно-тепловых работ. Оборудование для влажно-тепловых работ. Средства малой механизации. Классификация приспособлений малой механизации Сравнительная характеристика ниточных и клеевых соединений Значение клеевых соединений для повышения качества одежды Признаки, характеризующие качество клеевых соединений в соответствии с действующим ГОСТом. Характеристика и принцип работы паровоздушного манекена. Характеристика утюжильных столов СУ и СУ2 ГП «Легмаш» г. Нижний Новгород и марки 171 и 172 фирмы «Макпи», соответственно, с консольным и центральным расположением основной подушки. Характеристика и сущность утюгов УЗ, УТП-2, УТЭП с электронным терморегулятором завода «Авитек-Вятка» г. Ростов. | | | | |

| | | | |
|--|---|------------|----------|
| 34. Классификация прессов в зависимости от усилия прессования, типа привода и его конструкции. | | | |
| Раздел 2. Обработка и пошив плечевых изделий | | 225 | |
| МДК 05.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | | 150 | |
| Тема 2.1. Подготовка кроя к пошиву. Обработка срезов деталей | Содержание | 2 | 2 |
| | 1. Требования, предъявляемые к деталям кроя. Операции по подготовке кроя к пошиву. Способы подготовки срезов деталей с целью предохранения от растяжения и осыпаемости нити в зависимости от назначения изделий и свойств материалов. | | |
| Тема 2.2. Обработка мелких деталей, вытачек, подрезов, кокеток | Содержание | 4 | |
| | 1. Виды отделочных деталей, требование, предъявляемые к качеству отделочных деталей. Способы обработки беек, вытачек, подрезов и соединение их с основными деталями. Обработка кокеток. | | 2 |
| | 2. Обработка шлевок, пат, хлястиков, клапанов, листочек, поясов и др. деталей разными способами | | 2 |
| Тема 2.3. Обработка карманов | Содержание | 14 | |
| | 1. Способы обработки карманов различных конструкций. Обработка прорезных карманов. | | 2 |
| | 2. Обработка накладных карманов. | | 2 |
| | 3. Обработка карманов, расположенных в швах. | 2 | |
| | Практические занятия 37-40 | 8 | |
| | 1. Обработка кармана с клапаном и одной обтачкой. | | |
| | 2. Обработка кармана с листочкой с втачными концами. | | |
| 3. Обработка накладного кармана и соединение с основной деталью. | | | |
| 4. Обработка отделочных деталей: листочек, пат, хлястиков, поясов и шлевок | | | |
| Тема 2.4. Виды петель, их обработка. Обработка застежек | Содержание | 10 | |
| | 1. Обработка застежек. Способы обработки застежек, доходящих и не доходящих до низа изделия. | | 2 |
| | 2. Обработка застежек, расположенных в продлении шва. | | 2 |
| | 3. Обработка застежки в среднем шве спинки. | 2 | |
| | Практические занятия 41-42 | 4 | |
| | 1. Обработка бортов отрезными подбортами. | | |
| 2. Обработка застежки обтачными подбортами | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Тема 2.5. Обработка боковых и плечевых срезов | Содержание | | |
| | 1. Способы обработки боковых и плечевых срезов. Соединение плечевых срезов. | 2 | 2 |

| | | | | | |
|---|---|--|---|-----------|---|
| Тема 2.6. Обработка воротников. Соединение воротников с изделием | Содержание | | 14 | | |
| | 1. | Конструкции воротников. Обработка воротников | | 2 | |
| | 2. | Способы соединения воротников с изделиями из различных материалов | | 2 | |
| | 3. | Обработка горловины в изделиях без воротников | | 2 | |
| | Практические занятия 43-46 | | 8 | | |
| | 1. | Обработка воротника, состоящего из двух деталей. | | | |
| | 2. | Обработка воротника с кружевом. | | | |
| 3. | Соединение воротника с горловиной в изделиях с лацканами. | | | | |
| Тема 2.7. Обработка пройм и рукавов. Соединение рукавов с изделием | Содержание | | 14 | | |
| | 1. | Конструкции рукавов в платьях и мужских сорочках. Обработка срезов рукавов. | | 2 | |
| | 2. | Способы обработки рукавов различных конструкций: с притачными и отложными манжетами, со шлицами и т.д. | | 2 | |
| | 3. | Соединение рукавов с изделием. Способы обработки пройм в изделиях без рукавов. | 2 | | |
| | Практические занятия 47-50 | | 8 | | |
| | 1. | Обработка низа рукавов обтачным швом. | | | |
| | 2. | Обработка низа рукава с отворотами. | | | |
| | 3. | Обработка рукавов с притачными манжетами. | | | |
| | Тема 2.8. Обработка изделий по линии талии и низа. Окончательная отделка | Содержание | | 8 | |
| | | 1. | Способы соединения верхней и нижней частей женских и детских платьев. Обработка низа изделий из различных материалов. Окончательная отделка платьев и мужских сорочек. ТУ на окончательную ВТО изделий из различных материалов. | | 2 |
| Практические занятия 51-53 | | 6 | | | |
| 1. | | | Соединение стачным швом юбки и лифа. | | |
| 2. | | | Соединение лифа с юбкой с эластичной тесьмой. | | |
| Тема 2.9 Особенности обработки мужских сорочек. Обработка основных узлов мужских сорочек разными способами | | Содержание | | 12 | |
| | | 1. | Особенности обработки мужских сорочек с применением машин специального назначения и полуавтоматов. Эффективность использования современного оборудования, его влияние на качество и производительность труда. | | 2 |
| | 2. | Обработка полочки, спинки. Обработка воротников, рукавов и соединение их с изделием. Обработка низа. | 2 | | |
| | Практические занятия 54-57 | | 8 | | |
| | 1. | Обработка застежки на цельной детали, обработанная окантовочным швом. | | | |
| | 2. | Соединение кокеток с изделием. | | | |
| | | 3. | Соединение с изделием воротника-стойки. | | |

| | | | | |
|---|--|---|-----------|---|
| | 4. | Соединение рукавов с проймами. | | |
| Тема 2.10 Начальная обработка полочек и спинки. | Содержание | | 6 | |
| | 1. | Начальная обработка полочек. Начальная обработка спинки в изделиях различных конструкций. | | 2 |
| | Практические задания 58-59 | | 4 | |
| | 1. | Обработка шлиц в среднем шве спинки. | | |
| 2. | Обработка углов шлицы. | | | |
| Тема 2.11 Виды карманов в верхней одежде | Содержание | | 16 | |
| | 1. | Прорезные карманы. Карманы, расположенные в швах. | | 2 |
| | 2. | Накладные карманы. Внутренние карманы. | 2 | |
| | Практические задания 60-65 | | 12 | |
| | 1. | Обработка карманов в сложную рамку. | | |
| | 2. | Обработка карманов в простую рамку. | | |
| | 3. | Обработка карманов с листочкой с настрочными концами. | | |
| | 4. | Обработка карманов с клапаном и двумя обтачками. | | |
| 5. | Обработка накладных карманов на подкладке. | | | |
| 6. | Обработка кармана с фигурным прорезом. | | | |
| Тема 2.12. Обработка подбортов. Обработка бортов | Содержание | | 8 | |
| | 1. | Назначение подбортов. Обработка подбортов. Обработка лацканов | | 2 |
| | 2. | Соединение подбортов с полочками. | 2 | |
| | Практические задания 66-67 | | 4 | |
| 1. | Обработка края борта с отделочной строчкой. | | | |
| 2. | Обработка края борта в чистый край. | | | |
| Тема 2.13. Обработка боковых швов. Обработка низа изделия | Содержание | | 8 | |
| | 1. | Обработка боковых швов. ВТО полочек. Обработка нижних углов борта и низа изделия разными способами. | | 1 |
| | Практические задания 68-70 | | 6 | |
| | 1. | Обработка боковых швов. Обработка неотлетных углов борта. | | |
| | 2. | Обработка отлетных углов борта. | | |
| 3. | Обработка низа изделия окантовочным швом с закрытым срезом. | | | |
| Тема 2.14 Обработка воротников. Соединение плечевых срезов. Соединение воротника с изделием. | Содержание | | 10 | |
| | 1. | Разновидности воротников по конструкции, способам обработки нижнего воротника. | | 2 |
| | 2. | Соединение плечевых срезов. Способы соединения воротника с изделием. Обработка капюшонов. | 2 | |
| | Практические задания 71-73 | | 6 | |
| | 1. | Соединение верхнего воротника с нижним обтачным швом. | | |
| | 2. | Соединение воротника с горловиной изделия стачным швом. | | |
| 3. | Соединение нижнего воротника с верхним воротником швом в подгибку. | | | |

| | | | | |
|---|--|---|-----------|---|
| Тема 2.15. Обработка рукавов Соединение втачных рукавов с проймами | Содержание | | 10 | |
| | 1. | Разновидности рукавов по конструкции. Обработка передних и локтевых швов рукавов. Способы обработки низа рукавов различных конструкций: со шлицами, манжетами и др. | | 2 |
| | 2. | Обработка подкладки и соединение с рукавом. Соединение рукавов с проймами. ТУ. | 2 | |
| | Практические задания 74-76 | | 6 | |
| | 1. | Обработка двухшовных рукавов с передними и локтевыми швами. | | |
| 2. | Обработка вытачной шлицы в рукавах. | | | |
| | 3. | Обработка отлетной шлицы в рукавах. | | |
| Тема 2.16. Обработка подкладки и соединение её с изделием разными способами. | Содержание | | 4 | |
| | 1. | Виды плечевых накладок. Обработка плечевых накладок. | | 2 |
| | 2. | Обработка подкладки и соединение её с изделием разными способами. ВТО верха перед соединением с подкладкой. | 2 | |
| | Практические задания 77-80 | | 8 | |
| 1. | Обработка подкладки и соединение ее с верхом в мужских и женских изделиях. | | | |
| 2. | Соединении отлетной по низу подкладки машинным способом. | | | |
| 3. | Соединение притачной по низу подкладки с изделием машинным способом. | | | |
| | 4. | Соединение подкладки с изделием комбинированным способом. | | |
| Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 2. | | | 75 | |
| Тематика внеаудиторной самостоятельной работы | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Совершенствование обработки срезов деталей. 2. Совершенствование способов обработки мелких деталей. 3. Совершенствование способов обработки кокеток 4. Эффективность и совершенствование различных способов обработки карманов. 5. Обработка низа изделий из различных материалов 6. Способы и последовательность обработки основных узлов мужской сорочки 7. Технические требования к выполнению операций по обработке мужской сорочки 8. Оборудование и средства малой механизации, используемые при обработке изделий 9. Особенности обработки мужских сорочек с применением машин специального назначения и полуавтоматов. 10. Способы обработки прорезных карманов различной конструкции: без клапанов, с клапанами, с листочками 11. Способы обработки внутренних карманов различной конструкции: с обтачкой, с листочками 12. Способы обработки накладных карманов различной конструкции: без клапанов, с клапанами. 13. Обработка лацканов 14. Способы закрепления канта по борту 15. Контроль качества готовых изделий. 16. Особенности обработки жакета без подкладки 17. Особенности обработки изделий из нетрадиционных материалов (трикотажа, кожи, меха) 18. Последовательность обработки изделий с цельнокроеными рукавами 19. Последовательность обработки изделий с рукавами покроя реглан. | | | | |

| | | | |
|--|--|------------|---|
| Раздел 3. Обработка и пошив поясных изделий | | 188 | |
| МДК 05.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | | 120 | |
| Тема 3.1 Обработка юбок | Содержание | 24 | |
| | 1. Обработка юбок. Модели юбок и описание внешнего вида юбок. Детали кроя. Наименование линий и срезов. | | 2 |
| | 2. Подготовка юбки к пошиву. Способы обработки различных швов в юбке. | | 2 |
| | 3. Способы обработки шлицы на заднем полотнище разреза. | | 2 |
| | 4. Обработка застежки в юбках. Особенности обработки застежки-молнии. | | 2 |
| | 5. Способы обработки верхнего среза юбки: обтачкой, притачным поясом. | | 2 |
| | 6. Обработка нижнего среза юбки. Особенности обработки юбки на подкладке. Окончательная отделка юбки. | | 2 |
| | Практические занятия 81-86 | 12 | |
| | 1. Обработка застежки-молнии, когда ее звенья расположены на равном расстоянии от сгибов припуска. | | |
| | 2. Обработка застежки-молнии, когда ее звенья смещены в сторону переднего полотнища юбки. | | |
| | 3. Обработка потайной застежки-молнии. | | |
| | 4. Обработка верхнего среза юбки обтачкой. | | |
| | 5. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. | | |
| | 6. Обработка нижнего среза юбки, в подгибку с открытым и закрытым срезом, окантовочным швом. | | |
| Тема 3.2 Обработка брюк. ВТО. | Содержание | 56 | |
| | 1. Модели брюк. Детали кроя. Технические условия на их выкраивание, наименование срезов, деталей кроя. | | 2 |
| | 2. Детали кроя из подкладочной ткани. Подготовка брюк к пошиву. | | 2 |
| | 3. Обработка мелких деталей брюк. Притачивание надставок и обработка вытачек. | | 2 |
| | 4. Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. | | 2 |
| | 5. Обработка подкладки и соединение ее с передними половинками брюк. | | 2 |
| | 6. Особенности обработки карманов. Обработка заднего прорезного кармана с клапаном. | | 2 |
| | 7. Обработка кармана в простую рамку на передних половинках брюк. | | 2 |
| | 8. Обработка кармана в брюках с отрезным бочком. | | 2 |
| | 9. Обработка застежки брюк. Обработка застежки брюк в изделиях массового производства (застежка-молния не соединена замком). | | 2 |
| | 10. Особенности обработки застежки боюк в условиях индивидуального | | 2 |

| | | | |
|--|---|-----------|---|
| | пошива. | | |
| | 11. Соединение боковых к шаговым срезам брюк. | | 2 |
| | 12. Обработка верхнего среза брюк. Соединение пояса с верхним срезом брюк, обработка верхнего среза пояса поясной лентой. | | 2 |
| | 13. Обработка концов пояса обтачным швом; под поясом на левой половинке брюк швом в подгибку. | | 2 |
| | 14. Соединение средних срезов брюк. Обработка и прикрепление леи. | | 2 |
| | 15. Обработка низа брюк без манжет. | | 2 |
| | 16. Обработка низа брюк манжетами. Окончательная отделка брюк. | | 2 |
| | Практические занятия 87-98 | 24 | |
| | 1. Притачивание недоставок и обработка обтачек. Обработка шлевок. | | |
| | 2. ВТО передних и задних половинок брюк. | | |
| | 3. Обработка подкладки и соединение ее с передними половинками брюк. | | |
| | 4. Обработка заднего прорезного кармана (подготовка деталей кроя кармана к обработке). | | |
| | 5. Обработка заднего прорезного кармана. | | |
| | 6. Обработка кармана в брюках с отрезным бочком. | | |
| | 7. Обработка кармана в брюках с прорезным бочком. | | |
| | 8. Обработка застежки брюк. | | |
| | 9. Соединение боковых и шаговых срезов брюк. | | |
| | 10. Соединение пояса с верхним срезом брюк. | | |
| | 11. Соединение верхних срезов брюк. | | |
| | 12. Обработка низа брюк. | | |
| Тема 3.3. Работа предприятий индивидуального изготовления одежды. Последовательность изготовления одежды с примерками | Содержание | 40 | |
| | 1. Работа предприятий индивидуального изготовления одежды. Виды предприятий, характеристика и оборудование основных помещений ателье. | | 2 |
| | 2. Прием и оформление заказов. Определение сложности изготовления модели. | | 2 |
| | 3. Особенности изготовления одежды с примерками. | | 2 |
| | 4. Изготовление плечевых изделий с одной примеркой. Условные обозначения, применяемые попримерке и изготовлении изделий. | | 2 |
| | 5. Изготовление плечевых изделий с двумя примерками. | | 2 |
| | 6. Особенности изготовления изделий легкой женской одежды с примерками. | | 2 |
| | 7. Особенности изготовления поясных изделий с примерками. | | 2 |
| | 8. Основы бригадного метода изготовления одежды. | | 2 |
| | 9. Особенности изготовления изделий из полуфабрикатов. | | 2 |
| | 10. Ремонт одежды, виды ремонта. | | 2 |
| | 11. Методы ремонта и обновления одежды. | | 2 |
| | 12. Особенности изготовления одежды из нетрадиционных материалов. Обработка изделий из дублированных материалов. | | 2 |

| | | | | |
|---|------------------------------------|---|-----------|---|
| | 13. | Обработка изделий из искусственных материалов, иметирующих кожу. | | 2 |
| | 14. | Обработка изделий из капроновых материалов с водоупорным пленочным покрытием и с отделкой «лаке». | | 2 |
| | 15. | Обработка изделий из искусственного и натурального меха. | | 2 |
| | Практические задания 99-103 | | 10 | |
| | 1. | Подготовка женского платья к примерке. | | |
| | 2. | Уточнение деталей изделия после примерки. | | |
| | 3. | Подготовка женских брюк к примерке. | | |
| | 4. | Проведение примерки женских брюк. Уточнение деталей изделий после примерки. | | |
| | 5. | Подготовка юбки к примерке. Проведение примерки, уточнение деталей изделия после примерки. | | |
| Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 3. | | | 68 | |
| Тематика внеаудиторной самостоятельной работы | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы и последовательность обработки основных узлов юбки 2. Технические требования к выполнению операций по обработке юбки 3. Оборудование и средства малой механизации, используемые при обработке юбки. 4. Способы обработки подкладки юбки 5. Совершенствование способов обработки верхнего среза юбки. 6. Способы и последовательность обработки основных узлов брюк 7. Технические требования к выполнению операций по обработке брюк 8. Оборудование и средства малой механизации, используемые при обработке брюк 9. Совершенствование способов обработки верхнего среза брюк 10. Способы и последовательность обработки изделий одежды по индивидуальным заказам с примерками 11. Технические требования к выполнению одежды по индивидуальным заказам с примерками; 12. Оборудование и средства малой механизации, используемые при обработке изделий; 13. Последовательность изготовления плечевой и поясной одежды по индивидуальным заказам. | | | | |
| Раздел ПМ 4. Стандартизация, контроль качества и охрана труда | | | 31 | |
| МДК 05.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | | | 26 | |
| Тема 4.1. Стандартизация и контроль качества продукции | Содержание | | 12 | |
| | 1. | Сущность стандартизации. Основные понятия стандартизации. | | 2 |
| | 2. | Виды стандартов. Стандарты для предприятий швейной промышленности. | | 2 |
| | 3. | Формы и методы контроля качества швейной продукции. | | 2 |
| Тема 4.2. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии | Содержание | | 14 | |
| | 1. | Инструктаж по технике безопасности. | | 2 |
| | 2. | Правила поведения в цехе и на предприятии. | | 2 |
| | 3. | Правила по технике безопасности. | | 2 |

| | | | | |
|---|----|---|------------|---|
| | 4. | Электробезопасность. Пожарная безопасность. | | 2 |
| Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 4. | | | 5 | |
| Тематика внеаудиторной самостоятельной работы | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Виды стандартов. Стандарты для предприятий швейной промышленности. 2. Метрология и подтверждение качества продукции. 3. Виды инструктажа по технике безопасности; 4. Правила поведения в цехе и на предприятии; 5. Правила по технике безопасности; 6. Электробезопасность. 7. Пожарная безопасность | | | | |
| Учебная практика | | | 144 | |
| Виды работ | | | | |
| 1. Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом. | | | | |
| 2. Пошив швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную из различных материалов. | | | | |
| 3. Пошив швейных изделий различного ассортимента из различных материалов с разделением труда. | | | | |
| 4. Выполнение влажно-тепловой обработки швейных изделий с умением формировать объемную форму полуфабриката. | | | | |
| 5. Подготовка швейных изделий различного ассортимента к примеркам, обработка после примерки. | | | | |
| 6. Контроль качества выполняемых операций. | | | | |
| Производственная практика | | | 144 | |
| Виды работ | | | | |
| 1. Выполнение работ, используя техническую, технологическую и нормативную документацию. | | | | |
| 2. Изготовление швейных изделий в соответствии с эскизом модели, применяя современную рациональную технологию пошива, используя прогрессивное технологическое оборудование, средства малой механизации, инструменты и приспособления. | | | | |
| 3. Проверка состояния и пригодности швейного оборудования, оборудования для ВТО, инструментов и приспособлений к работе. | | | | |
| 4. Текущий контроль за оборудованием. | | | | |
| 5. Определение качества кроя, полуфабрикатов и готового изделия, самоконтроль в процессе работы. | | | | |
| 6. Подготовка швейных изделий к примеркам. | | | | |
| 7. Самостоятельная разработка и осуществление мероприятий по наиболее эффективному использованию рабочего времени, предупреждения дефектов, экономному расходованию материалов, электроэнергии и т.п. | | | | |
| 8. Соблюдение правил технической эксплуатации, безопасности труда, производственной санитарии, гигиены труда, а также правил электро и пожарной безопасности, внутреннего распорядка на предприятии. | | | | |
| Всего: | | | 966 | |

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебного кабинета технологии швейных изделий; мастерских швейного производства. Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета технологии швейных изделий: швейные машины универсального и специального назначения, рабочее место для ВТО.

Оборудование швейной мастерской для проведения лабораторных работ:

1. Универсальная швейная машина 1022 класса.
2. Специальная швейная машина 51 класса
3. Спец. швейная машина с зигзагообразной строчкой 26 класса.
4. Петельный полуавтомат «Минерва».
5. Пресс
6. Утюжильный рабочий стол
7. Утюжильные доски
8. Парогенератор
9. Манекены
10. Утюги.

Инструменты и приспособления: ножницы, наперсток, сантиметровая лента, булавки, ручные иглы, колышек, мел портновский, машинные иглы, набор профессиональных линеек для раскроя, калька.

Технические средства обучения: компьютер, телевизор

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику, которую рекомендуется проводить концентрированно.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник-М.: Издательский центр «Академия», 20014.
2. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства: Учебник для нач. проф. Образования.- М.: Издательский центр «Академия», 2016.-384с.
3. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: учебник: Допущено Минобразованием России. – 432 с., 2016.
4. Ермаков А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий: учеб. пособие: Допущено Минобрнауки России. – 256 с., 2014.

5. Иконникова Г.А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья: учеб. пособие: Допущено Минобрнауки России. – 96 с., 2014.
6. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – Ч 1: Основы технологии швейных изделий. – 256 с., 2015.
7. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – Ч 2.: Технология швейных изделий ассортиментных групп. – 272 с., 2015.
8. Могузова Т.В., Байкова Н.Н., Тулупова Е.В. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: учеб. пособие: Допущено Минобрнаукой России. – 112 с., 2017.
9. Могузова Т.В., Байкова Н.Н., Тулупова Е.В. Производственное обучение профессии «Портной»: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – 336 с., 2016.
10. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч.: учебник. – Ч.1. – 336 с., 2016.
11. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч.: учебник. – Ч.2. – 368 с., 2015.

Дополнительные источники:

1. Как шить красиво. Пер. с англ. \Предисл. В. Зайцева.-М.:Мир, 2014.- 368с., илл.
2. Рослякова Т.А. Крою и шью.-Спб.:Питер, 2005.-320с., илл.
3. Бекмурзаев В.А. Технология одежды из кожи.-М.Форум, 2015
4. Василтева А.М. Технология и оборудование швейно-трикотажного производства: учебник. – 208 с. 2014.
5. Коровайчикова Т.Ю. Выпускные письменные экзаменационные работы по профессии «Швея»: учеб. пособие: Допущено Экспертным советом. – 48 с., 2014.
6. Иконникова Г.А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья: учеб. пособие: Допущено Минобрнауки России. – 96 с., 2015.
7. Садыкова Р.К. Технология одежды: Практикум: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – 176 с., 2015.
8. Сотникова Т.С. Технология одежды: Рабочая тетрадь: Допущено Минобрнауки России. – 144 с., 2016.
9. Козырев В.В., Радченко О.В. Технологическая оснастка и приспособления к швейному оборудованию: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – 208 с., 2016.
10. Конопальцева Н.М., Крыкова Н.А. Новые технологии в производстве мужской, женской и детской одежды: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – 208 с., 2014.
11. Кузьмичев В.Е., Папина Н.Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – 208 с., 2015.

12. Труевцева М.А., Голубев М.И., Мишенин О.А. Современное оборудование швейной промышленности: учеб.пособие:– 368 с., 2014.
13. Львова С.А. Оборудование швейного производства: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – 208 с., 2014.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Занятия обучающихся должны проводиться в кабинетах специальных дисциплин, производственное обучение и лабораторные работы в мастерских, оборудованных согласно пункта 4.1. настоящей программы. Программа данного профессионального модуля должна быть освоена обучающимися в полном объеме. Во время освоения профессионального модуля обучающимся должна оказываться консультационная помощь. Освоение данного профессионального модуля обучающимся должно осуществляться параллельно с дисциплиной «Материаловедение» и ПМ 03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном предприятии».

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение профессиональному модулю: среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля. Мастера производственного обучения должны иметь на 1–2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального модуля, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|--|--|--|
| Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом | <ul style="list-style-type: none"> -распознает составные части деталей изделий одежды и их конструкции; - сопоставляет наличие количества деталей кроя с эскизом; - визуально определяет правильность выкраивания деталей кроя; - по эскизу определяет правильность выкраивания формы деталей | <p>лабораторные работы,</p> <p>практические занятия, самостоятельная работа</p> |
| Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп | <ul style="list-style-type: none"> - определяет свойства применяемых материалов; - определяет волокнистый состав ткани и распознает текстильные пороки; -дает характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам | <p>лабораторные работы,</p> <p>практические занятия,</p> <p>самостоятельная работа</p> |
| Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий | <ul style="list-style-type: none"> - работает на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; - заправляет, налаживает и проводит мелкий ремонт швейного оборудования | <p>лабораторные работы,</p> <p>практические занятия,</p> <p>самостоятельная работа</p> |
| Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально | <ul style="list-style-type: none"> - изготавливает швейные изделия; -осуществляет поиск оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп; - выбирает технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально; - применяет современные методы обработки швейных изделий | <p>лабораторные работы,</p> <p>практические занятия,</p> <p>самостоятельная работа</p> |

| | | |
|---|--|---|
| Формирует объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. | - выполняет влажно-тепловые работы; - пользуется оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; - выполняет операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями | лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа |
| Соблюдает правила безопасности труда | - соблюдает требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; | лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа |
| Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. | - читает технический рисунок; - пользуется инструкционно-технологическими картами; - пользуется техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ); | Комплексный экзамен по профессиональному модулю |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

| Результаты (освоенные общие компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|---|--|--|
| Понимает сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявляет к ней устойчивый интерес. | - демонстрирует интерес к будущей профессии | Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы |
| Организовывает собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | - разбивает поставленную цель на задачи; - выбирает и применяет методы и способы решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий; - оценивает эффективность и качество выполнения | |

| | | |
|---|--|---|
| <p>Анализирует рабочую ситуацию, осуществляет текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, несет ответственность за результаты своей работы.</p> | <p>-самостоятельно задает критерии для анализа рабочей ситуации на основе смоделированной и обоснованной идеальной ситуации; -решает стандартные и нестандартные профессиональные задачи в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий</p> | <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p> |
| <p>Осуществляет поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> | <p>- осуществляет поиск информации нормативных документов; -формулирует вопросы, нацеленные на получение недостающей информации -использует различные источники, включая электронные</p> | |
| <p>Использует информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> | <p>работает на современном оборудовании с автоматизированным программным управлением</p> | |
| <p>Работает в команде, эффективно общается с коллегами, руководством, клиентами.</p> | <p>-принимает и фиксирует решение по всем вопросам для группового обсуждения; -эффективно общается с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения; -развивает и дополняет идеи других</p> | <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p> |
| <p>Исполняет воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p> | | |